

TABLEAU SÉLECTEUR DE NOS ENCRES DE SÉRIGRAPHIE ET APPLICATIONS SPÉCIALES

Séries	242	275	278	310	320	325	350	382	384	386	387	388	420	430	540	562	630	640	650	658	660	665	800	884		
Type de durcisseur	-	-	L i a n t 0 7	-	(HDA)	(HDA)	-	-	(HDA)	(HDA)	(HDA)	(HDA)	(HDA)	(400-HD)	-	500-GL	-	60 0G L	HD I	HDA/ HDR/HDI	HDA/ HDR/HDI	HDA/ HDR	HDA	HDA/ HDR	(HDA)	(HDA)
Parts de durcisseur	-	-	-	10%	10%	-	-	10%	10%	10%	10%	10%	10%	2%	-	10%	-	20: 1	4:1	4:1	5:1	4:1	10%	4:1	10%	10%
Séchage (A= Air 25°C / F= four 140°C/20min.)	A	A	A	A	A	A/F	A/F	F	F	F	F	F	F	F	UV	UV	A/F	A/F	A/F	A/F	A/F	A/F	A/F	A	A	
ABS / SAN																										
Acrylate																										
Acétate de cellulose, Acétobutyrate de cellulose																										
Duroplaste																										
Verre et céramique (seulement pour utilisation interne)																										
Fibre de verre PA (Exemple : Nylon 6/6)																										
Gomme																										
Bois																										
Matériel laqué																										
Métaux ferreux																										
Métaux non ferreux																										
Novatex																										
Papier/carton/cartonnage																										
PET																										
PET-A, -E, -P																										
PET-G																										
Acétate de méthylène (POM) *																										
Polyamide																										
Polycarbonate																										
Polyester																										
Polyester traité																										
Polyéthylène, flammé ou traité corona																										
Polyméthylméthacrylate (Plexiglass)																										
PMMA-injecté																										
Polypropylène, non traité																										
Polypropylène, flammé ou traité corona																										
Polystyrène																										
Polystyrène-injecté																										
Polystyrène, miroir, argenté																										
Polyuréthane																										
PVC-dur																										
PVC-souple																										
PVC-tissé																										
Tissus synthétiques																										
Tyvek																										

Acétate de méthylène (POM) Le flammage se fait après l'impression ce qui crée une meilleure adhésion de l'encre

Après essai Bon

Résistance aux conditions extérieures	242	275	278	310	320	325	350	382	384	386	387	388	420	430	540	562	630	640	650	658	660	665	800	884	
Brillance																									
Résistance aux produits chimiques																									
Système élastique (formage, emboutissage)																									

Mauvaise Moyenne Bonne Très bonne

Les données de cette table sont basées sur des recherches de laboratoire et sur des expériences pratiques. Ces renseignements techniques sont donnés selon nos meilleures connaissances, ils ne sont cependant qu'indicatifs et ne vous libèrent pas de faire vos propres essais. En cas de doutes, nous vous prions de faire une impression test ou de contacter un de nos conseillers techniques. L'emploi et le traitement de nos produits livrés se développent hors de nos possibilités de contrôle. Ils se trouvent uniquement sous votre responsabilité et nous libèrent de toute garantie. L'ajout de produits non-reconnus ou étrangers se fait aux propres risques et dispense Printcolor Screen AG de toutes réclamations ultérieures, surtout si des dommages ont été causés par des produits étrangers.