printcolor

TABLEAU DES RESISTANCES DES ENCRES DE TAMPOGRAPHIE

Conditions séchage	SECHAGE A L'AIR(48H/27°/55% HUMIDITE)	SECHAGE AU FOUR (30MN/140°SUIVI D'UNE PHASE DE REPOS DE 24H)

TYPES D'ENCRES	SERIE 711			SERIE 750			SERIE 752				SERIE 754		SERIE 784				SERIE 711			SERIE 750			SERIE 752				SERIE 754		SERIE 784			
TYPES DE DURCISSEURS	PURE	700-HDI	700-HDR	700-HDI	700-GL	700-HDR	PURE	700-HDI	700-HDI	700-HDR	700-HDI	700-HDR	700-HDI	700-HDI	700-HDR	700-HDA	-	700-HDI	700-HDR	700-HDI	700-GL	700-HDR	-	700-HDI	700-HDI	700-HDR	700-HDI	700-HDR	700-HDI	700-HDI	700-HDR	700-HDA
PARTS DE MELANGES		10:1	10:1	4:1	20:1	4:1		10:1	5:1	5:1	4:1	4:1	10:1	4:1	4:1	4:1		10:1	10:1	4:1	20:1	4:1		10:1	5:1	5:1	4:1	4:1	10:1	4:1	4:1	4:1
PRODUITS TESTS X →	RESULTATS DES TESTS APRES 50 PASSAGES ALLER ET RETOUR AVEC UN CHIFFON DE COTON																															
ACETONE																																
ACETATE D'ETYLE																																
ETHANOLE																																
ALCOOL ISOPROPYLIQUE																																
XYLENE																																
BENZINE																																
BENZINE SUPER																																
HUILE DE MOTEUR																																
HUILE DE FREINS																																
ACIDE DE BATTERIE																																
PRODUITS DE NETTOYAGE																																
PRODUITS POUR VITRES																																
APRES RASAGE																																
CREME POUR LES MAINS																																
ACIDE PHOSPHORIQUE 20 V																																
SOUDE CAUSTIQUE 20 V																																

TESTS X →	RESULTATS DE LA RESISTANCE DES ENCRES AUX CONDITIONS EXTERIEURES DANS Q-UV-PANEL(3000 H)
RESISTANCE A L'EXTERIEUR	

TESTS X →	TEMPS DE TRAVAIL REALISABLE AVEC MELANGE DE L'ENCRE ET DU DURCISSEUR(23°C /65% D'HUMIDITE)																															
TEMPS DE VIE DU MELANGE		>12	>12	>12	>12	>8		>16	>8	>8	>12	>8	>16	>8	>8	>12		>12	>12	>12	>12	>8		>16	>8	>8	>12	>8	>16	>8	>8	>12

TESTS X →	MESURES DE BRILLANCE DONNEES SOUS L'APPAREIL BYK TRIGLOSS DANS UN ANGLE DE 60° SUR IMPRESSSION NOIR MS 8005 SUR ALU-COBOND BLANC.																															
BBRILLANCE	25	35	35	70	40	85	80	55	60	70	65	90	50	65	65	55	20	25	35	70	40	60	40	50	50	50	70	70	50	60	60	60

TESTS X →	RESULTATS OBTENUS APRES 20 PASSAGES ALLER-RETOUR AVEC PAPIER OFFSET
ABRASION	

TESTS X →	TEMPS EN SECONDE DE LA MISE HORS POUSSIERE DE L'ENCRE DANS LE SYSTEME OUVERT																
TEMPERATURE 25 °C	6	8	9	15	12	16	5	7	9	10	28	30	5	5	6	5	↻ même données que pour le séchage à l'air
SOUFFLERIE 50 °C	4	5	6	10	6	12	3	5	7	8	12	15	2	3	4	4	

TESTS X →	DILUANTS , ADDITIFS QUANTITES RECOMMANDES. EXEMPLE															700-017 20%	SELON SYTEME / TEINTE/ SECHAGE / DURCISSEUR
SYTEME OUVERT	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	700-017 15%	↻ même données que pour le séchage à l'air
SYSTEME FERME	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	700-019 10%	
SYTEME ROTATIF	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	700-019 20%	

Cette tabelle retrace les résultats obtenus dans nos laboratoires ainsi que des recherches pratiques. Etant donné la multiplicité des facteurs pouvant influencer la transformation et l'emploi de nos produits, ils ne peuvent dispenser l'utilisateur de ses propres contrôles et essais. Tous les tests ci-dessus ont été réalisés avec le NOIR MS 8005.

	Mauvais		Passable		Satisfaisant		Bon		Très bon