

## Entree tampographique à 2 composants

# SÉRIE 792

## Encre tampographique hautement élastique pour l'impression décorative et technique

**Encre tampographique brillante à haute couvrance et hautement élastique à base de matières premières très résistantes pour l'impression de plastiques mous et de matériaux en caoutchouc.**

**Système propre à l'application dans le domaine décoratif et technique à très forte résistance chimique et mécanique, ainsi qu'à l'application extérieure.**

### Supports d'impression

L'éventail possible des matériaux imprimables comprend les plus divers plastiques à forte contenance de plastifiants et divers matériaux en caoutchouc. Des expériences positives ont été faites dans le domaine de l'impression polyester ainsi que dans l'impression décorative de matériaux laqués.

-Lors d'un traitement à 2 composants (4:1 Série 700-HDA) et après une phase de repos de 96h sous conditions normales, un test de quadrillage d'après DIN 53151 ainsi qu'un test de grattage et au ruban adhésif ont été faits pour analyser la résistance sur les matériaux à imprimer.-

Dû à la gamme très variée des plastiques et de leurs diverses modifications ainsi qu'à l'intégration de copolymérisateurs et de matières recyclables, il est indispensable de faire des essais au préalable, afin de confirmer la qualification de l'encre.

### Application

L'application se fait sur un grand ensemble de matériaux mous employés pour l'application technique, surtout dans le domaine automobile.

Les matières premières de base ont été choisies spécialement pour l'impression industrielle à hautes exigences, et se distinguent par la possibilité d'application extérieure, ainsi qu'une excellente résistance aux produits chimiques et mécaniques et une extrême élasticité.

Différentes possibilités de liaison avec les durcisseurs correspondants (Série 700-HDA et Série 700-HDR) permettent une application très variée.

### Qualités et traitements

Ce système moderne d'encres tampographiques peut être utilisé pour les machines ouvertes, fermées ou rotatives. Pour éviter un effet magnétique et des problèmes d'impression dans les systèmes fermés, il faut renoncer à l'utilisation de matières premières à base d'acier.

La rhéologie de l'encre est choisie de telle manière qu'une excellente fluidité permet autant l'impression de couleur en aplat que l'impression d'écritures et de lignes les plus fines garantie par une thixotropie interne. La composition des solvants garantie une impression de l'encre sans auréole avec marquage au tampon optimal. Le système sèche très rapidement (environ 30sec.), et a un temps de liaison de 72-96h à l'air, conforme à cela en moins de temps lors de séchage au four (idéalement 20-30 min. à 140°C) pour des résistances ultérieures.

### Agents additifs

La série 792 est réglée de manière à ce que la consistance de l'encre sur les machines reste la même pendant une longue durée, si l'on amène normalement la viscosité avec le diluant tampographique universel série 700-17 pour les machines ouvertes, le diluant série 700-019 pour les machines fermées, la quantité à ajouter étant de 10-15% du poids, selon les conditions. L'application rotative amène une plus grande dilution avec le diluant 700-19, la quantité à ajouter étant à peu près de 20% du poids.

Pour obtenir des résistances maximales, les durcisseurs Série 700-HDA/Série 700 HDR pour l'application extérieure peuvent être ajoutés à un dosage de 4:1. La durée de vie en pot dévie selon les teintes, mais est toujours supérieure à 8 h, sauf pour les teintes métalliques. Ces données ont été recherchées sous conditions normales, étant donné que de hautes températures et/ou une extrême humidité de l'air influencent négativement la durée de vie en pot.

D'autres additifs, permettant des modifications raisonnables dans des conditions extrêmes, sont représentés dans l'information technique série 700-Agents additifs tampographiques.

L'adjonction d'additifs modifie les qualités premières du produit, si bien que la gamme des supports d'impression et les résistances peuvent être modifiées.

### Choix des pigments

La série innovatrice 792 est sans métaux lourds et monopigmentée à haute couvrance, si bien que dans la plupart des cas, un fond blanc n'est plus nécessaire pour obtenir les teintes demandées.

Un choix ingénieux de teintes de base couvrantes est à disposition:

Série 792-1005	jaune citron
Série 792-1205	jaune maïs
Série 792-2005	orange
Série 792-3005	rouge œillet
Série 792-4005	violet
Série 792-4505	bleu de cobalt
Série 792-6005	vert
Série 792-8005	noir préparé
Série 792-9005	blanc préparé

Ces teintes de base à haute couvrance sont complétées par des encres transparentes:

Série 792-1105	jaune transparent
Série 792-3105	rouge transparent
Série 792-3305	magenta transparent
Série 792-5005	bleu transparent

Ces encres transparentes conviennent autant aux mélanges d'encres pour augmenter la brillance, qu'aux mélanges pour créer des encres métalliques.

Les encres mates:

Série 792-8005-MT noir mat

Série 792-9005-MT blanc mat

font partie du programme standard. Sur demande, toutes les autres teintes de base peuvent être matées.

Dans le domaine des encres tramées, les encres prêtes à l'emploi

Série 792-0950 cyan

Série 792-0960 jaune

Série 792-0970 magenta

Série 792-0980 noir profond

ainsi que les produits d'allongement

Série 792-04 pâte transparente

Série 792-06 pâte de thixotropie

sont disponibles.

Différents vernis standard sont au choix

Série 792-05 vernis brillant

Série 792-05-MT vernis mat

qui peuvent être complétés par des calibrages individuels.

Pour les encres à effet métallique, la gamme se compose de:

Série 792-100 argent, résistant à l'abrasion

Série 792-101 argent Britannia

Série 792-102 or clair

Série 792-103 or moyen

Série 792-105 or ducat

Série 792-106 cuivre

ainsi que beaucoup d'effets spéciaux qui sont élaborés sur demande, comme par exemple les effets métalliques sans métaux lourds.

Toutes ces encres sont pigmentées sans métaux lourds, et suivent la réglementation de l'EN 71, partie 3 (sécurité des jouets, migration de certains éléments). Les encres se caractérisent par leur haute résistance à la lumière 6-8 selon l'échelle de laine (DIN 16525).

Il faut prendre en considération que de forts mélanges avec du blanc ou du vernis transparent peuvent réduire la résistance à la lumière.

### Séchage

La composition des solvants a été choisie de manière à ce qu'une longue stabilité de viscosité est donnée dans les encriers et dans les réservoirs d'encre, ainsi qu'une rapide évaporation des solvants pendant le processus de tamponnage. Les caractéristiques de ce système tampographique sont un transfert intégral sans problème ainsi qu'un séchage rapide sur le support d'impression. On peut utiliser les unités de chaleur correspondantes (Claie, four de séchage, IR-AIR, etc.) pour accélérer la liaison du durcisseur et de l'encre.

Le diluant universel Série 700-017 combine raisonnablement les qualités nommées ci-dessus, si bien que généralement, un retardateur spécial n'est plus nécessaire.

### Clichés

L'encre tampographique Série 792 contient des ingrédients qui n'attaquent pas les clichés polymères et qui n'oxydent pas les clichés d'acier. Les deux formes d'impression montrent leurs qualités; cependant, une production plus profitable est donnée dans la plupart des cas avec un film tramé positif. Des tranchées corrosives

de 30 µm sont praticables selon les motifs et ne nécessitent pas d'essais préalables spéciaux.

### Tampons

Le bon choix du type, de la dureté ou de la forme du tampon dépend du support d'impression, mais ne dépend pas de l'encre tampographique 792, qui accepte tous les tampons. Le traitement des tampons, c'est à dire le déshuilage de nouveaux tampons, le soin et le nettoyage au ruban adhésif sont nécessaires. Une activation au silicone d'anciens tampons peut se faire avec l'additif Série 10-03775.

### Nettoyage

Les encres tampographiques de la Série 792 se laissent facilement enlever des clichés et des instruments de travail grâce aux nettoyants habituels à base de solvants. Les nettoyants universels Série 700-URT et Série 700-BRT sont recommandés.

Si le nettoyage du tampon ne fonctionne pas au ruban adhésif, le nettoyant Série 10-009 peut être utilisé à l'aide d'une étoffe en coton.

### Durée de stockage

Sous des conditions normales (peu de changement de température, température moyenne entre 20-35°C, humidité atmosphérique de 20-70%), ces systèmes tampographiques se laissent stocker 2 ans (6 mois pour les encres métalliques) sans perdre leurs qualités.

### Emballage

Les emballages standard sont des boîtes PE de 0,5 KG et 1 KG.

Après l'élimination de restes d'adhésif, elles peuvent être mises au recyclage polyoléfine. Les boîtes PE avec des restes d'adhésif non-durci sont soumises au prélèvement de déchets spéciaux (Loi sur les toxiques 55509, Allemagne; loi spéciale X (1640), Suisse).

Les données de cette fiche technique sont basées sur des recherches de laboratoire et sur des expériences pratiques. Ces renseignements techniques sont donnés selon nos meilleures connaissances, ils ne sont cependant qu'indicatifs et ne vous libèrent pas de faire vos propres essais. En cas de doutes, nous vous prions de faire une impression test ou de contacter un de nos conseillers techniques.

L'emploi et le traitement de nos produits livrés se développent hors de nos possibilités de contrôle. Ils se trouvent uniquement sous votre responsabilité et nous libèrent de toute garantie.

L'ajout de produits non-nommés ou étrangers se fait aux propres risques et dispense la Printcolor Screen AG de toutes réclamations ultérieures, surtout si des dommages ont été causés par des produits étrangers.

juil.-02