

Information technique

Vernis de protection à base d'eau avec
filtre UV Brillant ou Mat/MT

Série 482-5700 / MT

2 composants pour rouleau et pistolet

A base d'eau, haute flexibilité protection optimum des impressions numériques à base de solvants sur feuilles, drapeaux, matières tissées, bâches et autres.

Supports

Vernis de protection hautement flexible pour optimiser les propriétés de résistance du jet d'encre imprimé sur un éventail de supports tissés et non-tissés. La gamme des substrats possibles couvre différents plastiques c.-à-d. rigides et PVC souple, Tyvek, polystyrène, polycarbonate, vinyle et carton. Il est conseillé en raison du large éventail proposé des feuilles de plastique disponibles, leurs diverses modifications, l'adjonction commune des copolymères et de matières recyclables, de procéder à des épreuves de pré-production pour confirmer l'adéquation du vernis en termes de performance et d'adhérence du film protecteur.

Application

Le domaine d'application se fait sur presque tout l'ensemble des différents plastiques dans le segment des articles publicitaire et d'affichage, des bâches de protection de véhicule, des films vinyle et de polyoléfine auto-adhésifs, de la signalisation et des panneaux dans l'utilisation extérieure comme des applications industrielles. Les matières premières de base utilisées sont soigneusement choisies pour se marier, en combinaison avec le durcisseur 482-HDA et donnent des espérances élevées de résistance des supports imprimés. Les épreuves extérieures ont confirmé que des dommages dus au vieillissement normal peuvent être sensiblement retardés par un facteur de 2 à 3. Pour réaliser ceci, les images ne doivent contenir aucuns solvant résiduel car celui-ci peuvent réduire l'adhérence du vernis à base d'eau.

Propriétés et manipulation.

Le durcisseur (1 part) doit être bien brassé mécaniquement dans le vernis (10 parts) jusqu'à ce qu'un mélange homogène soit acquis. Après 15 minutes d'attente le vernis est prêt à l'emploi, la mousse apparente a disparu et la rhéologie s'est stabilisée. La viscosité mesurée devrait être de 50- 70 secondes avec une coupe DIN de 4 millimètres. Pour éviter certaines particules de contamination, on recommande de filtrer le vernis avec un tissu de gaz aux mailles appropriées.

Afin d'obtenir la protection maximum, le vernis doit être appliqué avec une épaisseur, à l'état humide, d'un min de 100 microns. Si appliqué au rouleau nous vous recommandons la technique suivante :

- Imbiber le rouleau complètement avec de l'eau et l'extraire fermement.
- Imprégnez le rouleau de vernis, l'appliquez sur le substrat, le répartir également (phase de mouillage.)
- Ajoutez immédiatement plus de vernis et distribuez soigneusement une deuxième couche homogène. Maintenez la pression du rouleau basse afin de déposer un film épais (phase d'accumulation de film.)
- L'aspect inégal initial du vernis humide disparaît bientôt (bulles d'air, peau d'orange) pendant le séchage et la formation du film (phase de mise à niveau automatique.)

L'ordre décrit doit être effectué aussi rapidement que possible. Les passages inutiles et répétés, de plus en travers, doivent être évités, en particulier quand le vernis commence à sécher, ceci interférerait la fonction de mise à niveau automatique qui forme une surface douce et élevée du fini..

Appliqué au pistolet le vernis doit être dilué de 5-10% avec de l'eau celle-ci doit être incorporée lentement. La viscosité du vernis doit être dans la gamme de 30 à 50 secondes mesurées avec une coupe DIN de 4 millimètres.

Indépendamment de la méthode d'application choisie, le vernis doit être étendu dans les 5 à 6 heures, telle est la durée de vie en pot après avoir ajouté le durcisseur. Quand ce temps est dépassé la viscosité augmentera, le mélange deviendra inutilisable et devra être éliminé selon les règlements locaux.

Séchage

Si séché à la température ambiante (20°-25° C) avec une bonne circulation d'air le vernis de la Série 480-5700 deviendra complètement sec après approximativement 3 heures au toucher. Afin d'obtenir le total séchage et le durcissement complet des médiums du vernis les productions doivent être stockées pendant 48 heures dans un climat ambiant. La vitesse du processus de séchage peut être sensiblement augmentée en utilisant un tunnel de séchage à air chaud réglé sur 50° C. La résistance optimale chimique et mécanique complète est à enregistrer toujours dans un délai de 5 à 7 jours.

Nettoyage

Le nettoyage du rouleau et des autres outils doivent être lavés avec de l'eau juste après l'utilisation. Le vernis sec peut également être enlevé en utilisant de l'eau légèrement alcaline (solution d'ammoniaque) ou un liquide spécial de nettoyage.

Stockage

La stabilité du stockage dans des conditions normales (cycles de basse température, température moyenne entre 15-25° C) le vernis peut être conservé sans perte de ses propriétés pour lesquelles il est conçu, dans un intervalle de temps d'au moins 1 année et son durcisseur pour 6 mois après sa fabrication. Les récipients doivent toujours être fermement rebouchés après chaque utilisation.

Autres informations

Ce vernis est enregistré à Office fédéral de la santé publique (BAG) avec la référence N° 619000 des substances non-toxique. Des informations additionnelles concernant la salubrité et la sûreté sont fournies dans la fiche technique appropriée de sécurité du produit.

| Emballage de 1 kg | Dénomination | Prix au kg |
|-------------------|-----------------------------------|------------|
| 480-5700(001) | Vernis 1 composant | 49.10 |
| 482-5700 | Vernis 2 composants UV | 59.90 |
| 482-5900 | Vernis 2 composants Anti-Graffiti | 66.90 |

| Emballage de 5 kg | Dénomination | Prix au kg |
|-------------------|-----------------------------------|------------|
| 480-5700(001) | Vernis 1 composant | 44.60 |
| 482-5700 | Vernis 2 composants UV | 54.40 |
| 482-5900 | Vernis 2 composants Anti-Graffiti | 60.80 |

| Durcisseur | Mélange 1 :10 | Prix selon quantité |
|---------------|------------------|---------------------|
| 482-HDA (001) | Durcisseur 1000g | 66.60 |
| 481-HDA (0.1) | Durcisseur 100g | 17.50 |
| 482-HDA (0.5) | Durcisseur 500g | 41.60 |

janvier 05

Les données de cette fiche technique sont basées sur des recherches de laboratoire et sur des expériences pratiques. Ces renseignements techniques sont donnés selon nos meilleures connaissances, ils ne sont cependant qu'indicatifs et ne vous libèrent pas de faire vos propres essais. En cas de doutes, nous vous prions de faire une impression test ou de contacter un de nos conseillers techniques.

L'emploi et le traitement de nos produits livrés se développent hors de nos possibilités de contrôle. Ils se trouvent uniquement sous votre responsabilité et nous libèrent de toute garantie.

L'ajout de produits non-nommés ou étrangers se fait à vos risques et périls et par cette action dispense Printcolor Screen AG de toutes réclamations ultérieures, surtout si des dommages ont été causés par des produits étrangers.