

HIBIScreen

La technologie sérigraphique rotative pour la finition haut de gamme des produits imprimés



Données techniques



HIBIScreen	W 10	W 12	W 15	W 20	W 35	W 55
Poids de la couche de vernis ⁽¹⁾	9 g/m ²	10 g/m ²	11 g/m ²	30 g/m ²	35-108 g/m ²	55-150 g/m ²
Ligne largeur minimum	0.15 mm	0.15 mm	0.25 mm	0.60 mm	0.40 mm	0.60 mm
Nombre de mailles par pouce	230	180	145	53	88	64
Dimensions des trous (Surface de l'écran ouvert)	40 µm 16 %	72 µm 24 %	100 µm 33 %	380 µm 64 %	180 µm 39 %	265 µm 56 %
Epaisseur de l'écran ⁽²⁾	70 µm	81 µm	95 µm	108 µm	163 µm	202 µm

(1) Selon la viscosité (15-180 dPas)

(2) Plaque sans émulsion polymère



Des avantages multiples

UNE INNOVATION MADE BY STEINEMANN

HIBIScreen – l'écran sérigraphique cylindrique unique au monde

D'une productivité jusqu'ici inconnue, combinée à une flexibilité et une qualité maximales, avec une application parfaite de la couche de vernis – avec la machine rotative de sérigraphie HIBIS 104, vous atteindrez des performances de pointe dans la finition high-end. L'un des rôles clés est détenu par l'HIBIScreen, l'écran sérigraphique cylindrique innovant et unique en son genre sur le marché mondial.

C'est à son tamis en acier nickelé calandré que l'HIBIScreen doit sa stabilité et sa qualité extrêmement élevées, ainsi que sa faculté à être réutilisé plusieurs fois (fréquence du renouvellement en fonction de l'application). Et c'est justement cette réutilisabilité qui réduit les coûts de la finition haut de gamme avec effets spéciaux, l'HIBIS 104 rentabilisant ainsi aussi bien les petits que les grands tirages.

Unique également : son application élevée de vernis, jusqu'à 150 g/m², tout en conservant une précision de repérage sans compromis, ce qui vous ouvre toute la palette des effets spéciaux dans la finition high-end de produits imprimés.

L'HIBIScreen est disponible dans trois tailles différentes, en fonction des besoins.

Les principaux avantages de l'HIBIScreen réutilisable, en un coup d'œil:

QUALITÉ DE POINTE

- Application parfaite du vernis
- Précision de repérage sans compromis

PRODUCTIVITÉ

- Vitesse de production maximale
- Durée d'utilisation inégalée

FLEXIBILITÉ

- Application de vernis extrêmement élevée, jusqu'à 150 g/m²
- Réalisation de tirages petits à grands

STABILITÉ

- Tamis en acier nickelé calandré
- Nouvelle technique de couchage

RENTABILITÉ

- Faibles coûts grâce à sa réutilisabilité
- Tailles adaptées aux formats (821,5 x 580 / 800 / 1.100 mm)

Exemples d'utilisation

Les possibilités d'utilisation ne peuvent pas être limitées exactement à un seul type d'écran. Elles dépendent en grande partie de la viscosité des vernis et pigments utilisés, ainsi que de l'épaisseur souhaitée de la couche.

Les exemples ci-dessous sont typiques du type d'écran indiqué et sont recommandés pour les applications respectives:

HIBIScreen W 10

Vernis UV standard brillant ou mat (vernissage ponctuel ou en pleine surface) et encres standard

HIBIScreen W 12

Encres à gratter, encres fluorescentes dans le visible et encres métalliques fines (encres nacrées)

HIBIScreen W 15

Vernis parfumés, encres à variation optique, encres métalliques grossières et thermochromes

HIBIScreen W 20

Vernis scintillants avec couche de faible épaisseur mais pigments grossiers

HIBIScreen W 35

Vernis relief, vernis structurés, vernis scintillants avec couche de grande épaisseur et encres fluorescentes (à ré-émission)

HIBIScreen W 55

Vernis relief, vernis structurés et braille