



## **UVSR5000**

### **Encres UV pour épargne de brasage**

Les encres de la gamme UVSR5000 sont des vernis épargne à polymérisation UV conçus pour la production des circuits imprimés.

- **Systèmes solides à 100% sans composés organiques volatils**
- **Supprime le besoin d'étuver à haute température**
- **Excellente encapsulation sans inclusion d'air**
- **Fluage réduit autour des plages exposées**
- **Excellente adhésion sur le cuivre et une grande variété de stratifiés.**
- **Résistance totale à l'étamage au rouleau, à l'étamage HAL et au passage à la vague.**

#### Couleurs standards

UVSR 5000/100M.....	Vert mat
UVSR 5000/200M.....	Bleu mat
UVSR 5000 BLACK.....	Noir mat

#### Pré-traitement

La surface du support doit être exempte de graisse, d'huile, d'oxydation et autres contaminants avant l'application du vernis épargne. Les panneaux devraient être nettoyés avec une brosse abrasive ou par micro billage avec une brosse nylon. En présence d'une importante contamination, faire une micro gravure du cuivre avant le nettoyage mécanique.

#### Viscosité

Les propriétés rhéologiques et de viscosité de cette gamme sont élaborées pour permettre d'imprimer avec une définition optimale. Si nécessaire l'encre peut être diluée avec des diluants UV jusqu'à 3% (nous consulter).

#### Tissus

Des mailles polyester comprises entre 100 et 120 T conviennent, mais le maillage souhaitable dépend de la hauteur des pistes à recouvrir. Généralement 90 à 100 T est préféré pour le cuivre 70µ et des machines complètement automatiques.

#### Pochoirs

Films capillaires ou émulsions.

#### Raclette

Une raclette polyuréthane d'une dureté de 65 à 70 shores est recommandée. Pour les panneaux en trous métallisés, et ceux avec des pistes hautes, une racle de 60 à 65 shores est préférable.



### Polymérisation UV

Des unités à convoyeur avec lampe à vapeur de mercure (80 W/cm) devraient être utilisées. Les niveaux d'énergie recommandés sont :

Panneaux conventionnels	1500 à 2500 mJ/cm <sup>2</sup>
Trous métallisés ou Cuivre > 70µ	1500 à 2500 mJ/cm <sup>2</sup>

La vitesse de convoyage pour obtenir le niveau d'énergie nécessaire est ajustée en fonction des mesures réalisées avec un intégrateur UV (nous consulter). Le vernis noir demande une vitesse réduite par rapport au vert.

### Nettoyage des écrans avec solvants biodégradables

Foteclean 40306 (sans odeur) en fin de tirage et avant dégravage (point éclair 102°C)

Foteclean 20940 (faible odeur) en cours de tirage (point éclair 43°C)

Conditionnement : pots plastiques de 1 et 5 kg

### Durée de vie

6 mois à partir de la date de la fabrication si stockés entre 10 et 25°C, loin d'une source de chaleur et d'une lumière solaire directe.

Bien que tout ait été fait pour s'assurer que ces informations, rassemblées à partir d'expérience de production et d'essais en laboratoire, soient correctes, nous recommandons à nos clients de s'assurer par eux-mêmes que le produit soit satisfaisant avec leurs conditions avant de commencer la production. Nous ne pouvons pas prévoir ou contrôler sous quelles conditions un client individuel utilisera le produit et par conséquent ne pouvons pas en garantir ses performances.