

Film capillaire photopolymère

FOTECAP ZIRCON

1. Description

- Film capillaire à haut tirage, sans diazo, avec un temps court d'insolation, basé sur une nouvelle technologie du film
- Très bonne aptitude de reproduction pour petits et grands tirages
- Parfaite résistance aux solvants; bon dégravage au jet d'eau fort
- Film capillaire photopolymère présensibilisé avec bonne flexibilité et adhésion améliorée, pour tous les types et numéros de tissus
- Le film est livré sur un support en polyester de 75 μ
- Livrable en différentes épaisseurs de film sec, en rouleaux et en feuilles

2. Avantages techniques

- Avec le choix de l'épaisseur du film sec exacte avec le numéro du tissu, on obtient avec FOTECAP ZIRCON un profil d'écran parfait
- Il est possible d'obtenir des valeurs-Rz de 2 - 5 μ avec une épaisseur de l'écran sur le tissu de 3 - 5 μ ; ces écrans minces à profil plat sont idéaux pour l'impression d'encre standards UV
- Des écrans épais sur tissus fins ou des écrans très plats avec épaule d'écran prononcée sur tissus grossiers peuvent être obtenus grâce à la haute sensibilité à la lumière et donc temps d'insolation court
- Netteté des bords incomparable, très bonne résolution et, de plus, latitude d'insolation sur des tissus synthétiques colorés ou tissus métalliques. Bonne qualité d'impression sur tissus blancs
- Bonnes aptitudes d'emmagasinage, aussi sous des conditions climatiques défavorables
- Sans diazo, pas de résidus de diazo sur le tissu décapé
- Très rapide à dépouiller pour écrans fins et épais
- La surface du film est particulièrement mat, de ce fait assez insensible à la poussière
- Les sources de lumière usuelles peuvent être utilisées. Les lampes halogènes dotées d'une ampoule fer/gallium sont particulièrement adéquates. Des tubes fluorescents avec une part élevée de UV peuvent être utilisés.

3. Domaines d'application

- Travaux fins de lignes et de trames avec des encres UV standards contenant des solvants. Approprié aussi pour les plastisols.
- Haute résistance au tirage (20 - 50'000)
- Simple, facile, répétable

- Aussi approprié pour de hauts dépôts d'encre
- FOTECAP ZIRCON réalise rapidement et sûrement des écrans à répéter, sans investissement pour équipement
- CD, feuilles de clavier, PCB, impressions de trames fines et toutes autres applications sont des domaines idéaux pour l'introduction de ce film capillaire

4. **Production d'écrans**

- Bien dégraisser le tissu et, si toujours possible utiliser FOTECHEM 2023 qui en même temps dégraisse et abrase le tissu
- Le tissu doit être traité avec FOTECHEM 2025 après le dégraissage, mais avant l'application du film capillaire. Bien laver puis appliquer le film
- Avec un jet d'eau doux, lequel on laisse couler de haut en bas sur le tissu, il se formera un film d'eau régulier sur le côté impression du tissu
- Puis, aussi vite que possible, appliquer le film
 - pour de gros et petits formats former un rouleau avec le diamètre le plus petit possible et dérouler le film de haut en bas
 - pour de gros écrans, placer le film sous le tissu sec et, avec un pistolet à jet d'eau mouiller du côté de la raclette
 - pour de petits formats, placer le film sur une table et le tissu mouillé dessus
- Laisser les écrans sécher complètement dans une armoire de séchage, éviter une haute température à cause de la stabilité dimensionnelle. Plus l'écran est sec, plus haute en sera la sensibilité à la lumière et, ainsi, le durcissement de l'écran le sera plus complet. Cela augmente la stabilité du tirage et facilite le dégravage
- Enlever le support en plastique et, si possible, durant quelques minutes, laisser sécher une fois encore avant d'insoler

5. **Insolation**

Poser le côté impression dans un châssis à vide sur le film positif droit. Entreprendre, toujours en premier lieu, une insolation graduelle pour déterminer le temps exact d'insolation.

Indication pour l'insolation:

<u>No. du film</u>	<u>No. du film</u>	<u>No. du film</u>	<u>Lampe</u>	<u>Distance</u>	<u>Temps en sec.</u>
4615 17µ	150 S	P teinté	Akticop 3500S	100 cm	20
4625 27µ	150 S	P blanc	Akticop 3500S	100 cm	25
4650 58µ	43 T	P blanc	Akticop 3500S	100 cm	50

6. **Rinçage**

Après l'insolation, mouiller avec de l'eau des deux côtés. Les films minces se dépouillent plus rapidement que les films épais. Rincer jusqu'à que l'image apparaisse et continuer pour 1 - 2 minutes pour éviter des résidus éventuels.

7. **Insolation postérieure**

L'écran peut être insolé postérieurement, si nécessaire, pour augmentation de la résistance.

8. **Renforcement**

Pour de grands tirages et procédés d'impression par grandes vitesses, on devrait, après l'application et le séchage, enduire l'écran avec FOTECOAT 1850, une fois du côté de la raclette. Sécher une fois encore et, maintenant seulement, enlever le support. Le temps d'insolation augmente d'environ 25 %. L'épaisseur de l'écran ne varie pas.

9. **Ecrans pour films capillaires d'après la méthode indirecte/directe**

FOTECAP ZIRCON peut être appliqué sur le tissu sec avec FOTECOAT 1850 d'après la méthode indirecte/directe. L'épaisseur de l'écran augmente de 8 μ environ en comparaison de la méthode aqueuse.

10. **Qualité de l'écran**

Il est important de trouver la combinaison exacte avec le tissu, et l'épaisseur du film sec. Au cas où la même méthode d'adhésion par le même paramètre sera appliqués, l'épaisseur de l'écran prêt à l'impression, ne varie seulement que de +/- 1 μ .

L'épaisseur de l'écran augmente d'environ 8 μ au cas où le film est adhérent avec FOTECOAT 1850 d'après la méthode indirecte/directe.

Avec FOTECAP ZIRCON il est possible d'obtenir des écrans minces avec une valeur-Rz très basse, lesquels permettent des impressions de qualité par dépôts d'encre bas avec des encres UV. L'utilisation de films capillaires FOTECAP réduit de ce fait fortement le coût pour les encres d'impression et permet une qualité d'impression maximale.

11. **Emmagasinage**

Le film est polymère et libre de diazo. Il peut être emmagasiné durant une année environ, même sous des conditions climatiques difficiles; la température ne devrait pas dépasser 30° C et l'humidité ne pas s'élever à plus de 60 %.

12. **Application du bouche-pores**

Utiliser le bouche-pores FOTECHEM 2060 bleu ou 2070 rouge, résistant aux solvants et soluble à l'eau.

13. **Décapage**

Après l'impression, éliminer à fond l'encre, puis reprendre FOTECHEM 2044 en poudre ou 2004 liquide ou éventuellement la pâte FOTECHEM 2005 des deux côtés et égaliser avec le pinceau, attendre quelques minutes. Puis, rincer l'écran qui se résout avec de l'eau, ensuite gicler avec haute pression.

FOTEC AG

Ces informations sont publiées sans garantie. Elles sont par contre acquises selon une bonne connaissance de la matière et selon des essais en laboratoire. Le fournisseur décline toute responsabilité pour une application non conforme de ce produit, lequel n'est fabriqué et vendu que pour un usage industriel.