

INFORMATION TECHNIQUE

Küsnacht, janvier 2009

POCHOIRS TRÈS ÉPAIS

FOTECOAT 1835 SOLO et 1846 SOLO

(nouvelle formule pour FOTECOAT 1835 SOLO)

Ces deux émulsions présensibilisées servent à la production de pochoirs extrêmement épais selon la méthode mouillée sur mouillée.

Elles se distinguent par leur viscosité et le contenu en matières solides.

Comparaison:

Choix du tissu et l'épaisseur du pochoir sur le tissu

	Polyester No.	Acier ouverture de la maille	max. EOM
FOTECOAT 1835 SOLO	10 – 54	710 – 90 micr.	1500
FOTECOAT 1846 SOLO	21 – 77	290 – 60 micr.	1000

	matières solides	viscosité	couleur	utilisable pour
Fotecoat 1835 Solo	49 %	extra haute	bleue	plastisoles et solvants
Fotecoat 1846 Solo	44 %	très haute	bleue	plastisoles et solvants

L'enduction se fait à la main ou par machine. La procédure suivante est recommandée:

1. Enduction manuelle

- 2x côté impression, 2x côté de la raclette, mouillée sur mouillée
- enlever complètement des deux côtés
- puis, seulement du côté de la raclette, appliquer le nombre nécessaire d'enductions, mouillé sur mouillée.

2. Enduction à la machine

- 2x côté impression
- du côté de la raclette exécuter le nombre nécessaire de mouvements d'enduction
- exécution exclusivement mouillée sur mouillée.

Le séchage se fait pendant les premières 15 minutes avec le côté impression vers le bas suivi par un séchage de maximum 30°C avec côté impression vers le haut.

Le temps d'insolation à 100 cm de distance entre la lampe et le châssis à vide avec une lampe 5KW est une minute par 100 microns d'épaisseur totale (tissu plus épaisseur) sur tissu blanc et 100 secondes sur tissu jaune.

Le dépouillage se fait comme suit:

- Plonger le pochoir insolé dans de l'eau par 25 – 30°C.
- Par la suite, rincer les parties attendries avec un jet d'eau adéquat jusqu'à ce que les ouvertures soient propres.
- Un pistolet Flottmann s'approprie, à cet effet, d'une façon parfaite.
- Dans cet état, le pochoir est relativement tendre et ne permet pas un mauvais traitement par une pression d'eau trop haute (maximum 20 bars).

Le durcissement chimique avec FOTECHEM 2100, 2110 ou 2130 se fait selon nos Informations Techniques. Des pochoirs durcis sont plus cassants. Ils ne peuvent plus être dégravés.

Le temps de stockage est 1 an.

FOTEC AG

Ces informations sont publiées sans garantie. Elles sont par contre acquises selon une bonne connaissance de la matière et, selon des essais en laboratoire. Le fournisseur décline toute responsabilité pour une application non conforme de ces produits, lesquels ne sont vendus que pour un usage industriel.