

FOTECOAT 1782

1. Description

- Emulsion diazo photopolymère rapide et résistante aux solvants.
- Grande flexibilité combinée à une adhérence optimale sur le tissu.
- Haute résolution et excellente netteté des bords.
- Convient aux gros tirages.
- Bonne transparence grâce à la couleur violet clair.
- Recommandée pour les encres UV et à solvants.

2. Avantages

- Convient à l'impression du verre, aux décalcomanies céramiques et aux applications nécessitant une grande résistance du pochoir.
- 31% de solides après sensibilisation.
- Viscosité moyenne; peut être utilisée sur tissus fins et grossiers.
- L'insolation postérieure du pochoir permet de le rendre plus résistant à l'eau et donc d'imprimer de petits tirages avec des encres aqueuses.
- Dégravable avec des produits de dégravage chimique usuels.
- Le durcissement chimique est possible avec FOTECHEM 2100, 2110 ou 2130.

3. Technique d'enduction et formation du pochoir au-dessus du tissu

Il est recommandé de laisser reposer l'émulsion quelques heures après la sensibilisation. Cela permet d'éviter la formation de bulles d'air dans le pochoir. L'enduction sur tissus grossiers devrait être plus lente.

<u>Tissu</u>	<u>Enduction</u>	<u>Epaisseur du pochoir sur le tissu</u>
120-34 polyester, jaune	2/2	6 – 7 μ

4. Qualité du pochoir

- Résolution jusqu'à 40 μ possible avec une bonne source lumineuse et un tissu adapté. Les bords sont nets. Le pochoir est moins sensible à l'humidité.
- La dureté pendant le dépouillement est excellente. Le pochoir peut être dépouillé à haute pression.
- Grâce à sa grande résistance aux solvants, le pochoir ne durcit pas pendant l'impression, ce qui facilite le dégravage.
- Le durcissement chimique améliore la résistance, mais rend le pochoir moins flexible et l'émulsion ne peut plus en être dégravée.

5. Stockage

- Non-sensibilisée: 1 année
- Sensibilisée à 20°C: 4 - 6 semaines
- Pochoirs prêts à l'impression, dans l'obscurité totale, à 20°C: 4 mois

6. Temps d'insolation

Lampe halogène de 5 kW à 100 cm de distance; utiliser une ampoule fer-gallium (photopolymère): le temps indiqué se rapporte à environ 100 heures de service.

<u>Enduction</u>	<u>Tissu</u>	<u>Temps en secondes</u>
2/2	120-34 jaune	90

7. Dégravage

- Enlever l'encre.
- Dissoudre 100 gr de poudre à dégraver FOTECHEM 2044 dans 8 - 10 litres d'eau ou
- Appliquer la pâte FOTECHEM 2005 au pinceau (idéale pour les grands formats)
- Le liquide FOTECHEM 2004 peut être utilisé tel quel.
- Nous conseillons d'utiliser du liquide concentré pour le dégravage à la machine. Disponible sous les référence FOTECHEM 2042 (1:30) et FOTECHEM 2040 (1:20). Pour le dégravage manuel, nous conseillons d'utiliser un jet d'eau à haute pression.
- Les résidus de colorant, les taches d'émulsion et de diazo peuvent être enlevés avec FOTECHEM 2089 après le dégravage. Ce gel doit être appliqué à l'aide de la raclette d'enduction. Laisser agir maximum 10 minutes, rincer puis laver à haute pression.

FOTEC AG

Ces informations sont publiées sans garantie. Elle sont par contre acquises selon une bonne connaissance de la matière et, selon des essais en laboratoire. Le fournisseur décline toute responsabilité pour une application non conforme de ces produits, lesquels ne sont vendus que pour un usage industriel.