



Encres Printcolor pour verre

Flaconnage verre, bouteilles

Verres bougie, verres à boire

Verre plat ameublement / miroiterie



- **Encre UV 544** très brillante pour sérigraphie (usage intérieur)

Sérigraphie: maille 120 à 165 – à utiliser avec 6% 700-GL + 700-041 + 10-02459 : séchage UV entre 1000 et 1500 mj/cm² selon couleur . Cuisson facultative à 140°C pendant 1/2h

- **Encre 631** : très brillante pour sérigraphie (usage intérieur)

Sérigraphie : maille 120 et moins fin - à utiliser avec 5 à 10% 700-GLH + 10 à 15% diluant 10-02459 : cuisson à 140°C pendant 1/2h.

- **Encre 658** : très brillante pour sérigraphie (usage extérieur)

Sérigraphie : maille 120 et moins fin - à utiliser avec 30% 600-HDA + 5% 10-03946 (promoteur silanisé) + 10% diluant 600-017 : cuisson à 140°C pendant 1/2h.

- **Encre 750** : brillance satinée pour tampographie et sérigraphie (usage intérieur)

Tampographie : à utiliser avec 5% 700-GL ou 10% 700-GLH + 10 à 15% diluant 700-17 (diluant rapide 700-41) : cuisson à 140°C pendant 1/2h.

Sérigraphie : maille 140 et moins fin - à utiliser avec maxi 10% 700-GLH + 10-15% diluant 10-02459: cuisson à 140°C pendant 1/2h.

- **Encre 751** : Très brillante pour tampographie et sérigraphie (usage intérieur).

Tampographie : à utiliser avec 5% 700-GL ou 10% 700-GLH + 10 à 15% diluant 700-17 (diluant rapide 700-41) : cuisson à 140°C pendant 1/2h.

Sérigraphie : maille 140 et moins fin - à utiliser avec maxi 10% 700-GLH + 10-15% diluant 10-02459 : cuisson à 140°C pendant 1/2h.

Pour encres 631, 658, 750 et 751 :

Laquage au pistolet : durcisseur adapté + 40 à 50% diluant 600-377 : cuisson conseillée à 140°C pendant 1/2h.

Application brosse / rouleau : durcisseur adapté + 25 à 35% diluant 600-743 : cuisson conseillée à 140°C pendant 1/2h.