

	SERIE 711				712	SERIE 713		SERIE 750				SERIE 752				SERIE 754		SERIE 784				SERIE 792			
Durcisseurs	sans	sans	700-HDI	700-HDI	sans	sans	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-GL	700-GL	sans	sans	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI	700-HDI
Proportions de mélanges	-	-	10:1	10:1	-	-	10:1	4:1	4:1	20:1	20:1	-	-	10:1	10:1	5:1	5:1	4:1	4:1	10:1	10:1	4:1	4:1	4:1	4:1
Séchage (25°C // 140°C / 20 mn)	Air	Four	Air	Four	Air	Air	Air	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four	Air	Four
ABS																									
Acrylate																									
Aminoplaste																									
Acétate de cellulose																									
Acétobutyrate de cellulose																									
Plastique																									
Verre																									
Gomme, caoutchouc																									
Bois																									
Céramique																									
Matériel laqué																									
Métaux ferreux																									
Métaux non ferreux																									
Papier, carton, cartonnage																									
PET																									
PET-A, -E, -P																									
PET-G																									
Phénoplaste (ex. PPO)																									
Acétate de méthylène (POM) *																									
Polyamide																									
Fibre verre PA (ex. Nylon 6/6)																									
Polycarbonate																									
Polyester																									
Polyester, traité																									
Polyéthylène, flammé																									
Polyéthylène, corona																									
Polyméthylméthacrylate																									
PMMA-injecté																									
Polypropylène, non-traité																									
Polypropylène, traité																									
Polystyrène																									
Polystyrène-injecté																									
Polystyrène, argenté																									
Polyuréthane																									
PVC-dur																									
PVC-souple																									
PVC-tissu																									
PVC-adésif																									
SAN																									
Acier																									
Styropor																									
Matériel zingué																									
PBTP																									

Acétate de méthylène (POM) Le flammage se fait après l'impression ce qui crée une meilleure adhésion de l'encre.

Satisfaisant	Bon
--------------	-----