

RACLES POUR SÉRIGRAPHIE

Notre réponse aux exigences les plus diverses de l'industrie de la sérigraphie est SERITEC®

Née de l'expérience et de la maîtrise de nos équipes, les racles SERITEC® sont disponibles dans les versions Standard, HR, UV, TS et ANTISTATIC et garantissent haute résistance à l'abrasion, aux solvants et aux encres les plus agressives.

Nos modernes technologies, ainsi que la compétence de nos collaborateurs, assurent des profils absolument parfaits, qui donnent des résultats d'impression excellents dans tout emploi sérigraphique.

La gamme SERITEC® a été testée directement par les sérigraphes, qui nous ont tous confirmé la qualité expérimentée dans nos laboratoires.

DIMENSIONS ET DURETÉ

Les racles SERITEC® sont disponibles dans les dimensions suivantes:

DURETÉ: de 50 shore A à 95 Shore A

LONGUEUR: mm 3660 ou mm 3050 ou coupées selon demande du client

LARGEUR: de mm 20 à mm 100

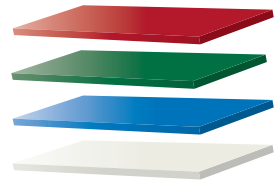
EPAISSEUR: de mm 4 à mm 10

RACLES SPÉCIALES: 9X9, 9.5X9.5, 10X10 profil carré

COULEURS ET DURETÉS

Généralement les racles SERITEC® sont produites dans les couleurs internationales qui identifient la dureté. Toutefois, elles sont disponibles en couleurs différentes selon demande du client:

- 65 SH
- 75 SH
- 85 SH
- 60, 70, 80, 90, 95 SH



COMMENT CHOISIR UNE RACLE

Les racles 65 sh sont très souples et sont en général utilisées pour l'impression sur céramique et avec les encres abrasives (glitter, particules métalliques...)

Les racles en 75 sh sont employées pour l'impression sur tissu ou sur verre.

Les racles 85 shore sont utilisées sur les machines automatiques à haute vitesse, pour l'impression sur CD, cartes de crédit, circuits électroniques, petits objets...

SURFACE: Pour imprimer un objet avec surface rugueuse, nous recommandons une dureté entre 60 et 70 sh; si la surface est régulière nous conseillons une dureté entre 80 et 90 sh.

CADRE: Avec un cadre à tissu très fin, il est nécessaire d'employer une racle entre 80 et 90 sh. Lorsqu'on utilise des encres à paillettes (glitter), il est recommandé une racle très souple parce que les paillettes passent à travers la trame plus facilement.

ENCRES: Les encres les plus agressives comme les encres UV peuvent abîmer la racle plus que les encres standard à base d'eau. Une haute dureté rend la racle plus résistante aux solvants.

Pour éviter donc, soit le gonflement, soit l'altération des propriétés chimiques, on recommande une racle assez dure.

DÉPÔT D'ENCRE: Une racle souple répand un dépôt d'encre supérieur par rapport à une racle de dureté supérieure.

Impression automatique ou manuelle: En général on utilise des racles plus dures sur les machines automatiques à haute vitesse, afin de réduire l'important niveau d'abrasion causé par le procédé d'impression. Les racles plus souples sont employées sur les machines semi-automatiques et pour l'impression manuelle, à vitesse modérée et basse pression.

RACLES DOUBLE ET TRIPLE COUCHE

Les racles en double et triple couche sont caractérisées par un angle d'impression souple et une couche rigide à l'intérieur qui permet de maintenir une pression constante.

La racle double couche garantit une haute qualité d'impression, même s'il faut utiliser une racle assez souple : la couche rigide augmente la stabilité de la racle.

La racle triple couche assure une impression excellente même dans les procédés automatiques. La couche rigide à l'intérieur donne stabilité à la racle en augmentant la précision de l'impression, même avec une racle 65/90/65 sh.

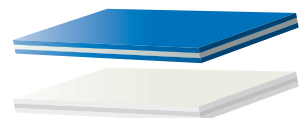
- 65-90-65 sh



- 75-90-75 sh

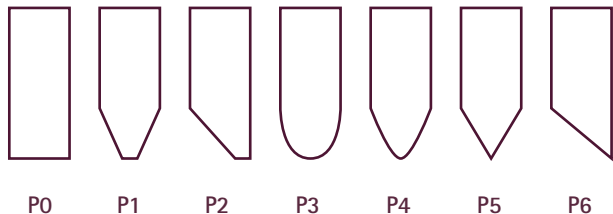
- 85-90-85 sh

- 70-90-70 sh



PROFILS

Nos racles Seritec® sont disponibles dans les profils standards, indiqués ci-dessous, mais nous pouvons aussi réaliser des profils particuliers, selon demande du client.



FORMULATIONS:

SERITEC®

Généralement utilisée pour impression sur vêtements et textile, adapte à la majorité des applications en sérigraphie, avec une bonne résistance aux encres à base d'eau et aux solvants.

SERITEC® HR

Racle caractérisée par une résistance optimale à l'abrasion et à l'agression des agents chimiques communément utilisés pour impression sur verre, cd et cartes de crédit.

SERITEC® UV

Racle spécialement conçue pour impression à haute définition avec encres UV et vinyliques – conseillé pour impression sur PVC, polycarbonate, polyester, aluminium

SERITEC® ANTISTATIC

La formulation antistatique spéciale réduit la propriété de la racle à s'électriser par frottement. En diminuant les dépôts de poudre sur les arêtes de la racle, nous obtenons une précision d'impression optimale, même à haute vitesse.

SERITEC® TS

La racle TS est née pour satisfaire les requêtes des clients les plus exigeants.

Spécialement formulée pour impression automatique haute vitesse sur verre, cd, cartes de crédit, et pour tout mode d'impression électronique industrielle.

Avec l'haute résistance à l'abrasion, aux encres et aux agents chimiques les plus agressifs, le SERITEC® TS minimise le gonflement de la lame, en assurant longue durée et optimisant la précision d'impression.

COMMENT CHOISIR UN PROFIL

Le profil de la racle détermine l'épaisseur du dépôt d'encre, c'est à dire la quantité d'encre nécessaire pour l'impression, qui peut changer selon la surface à imprimer.

PROFIL CARRÉ P0: C'est le profil le plus demandé. Employé sur les cylindres, les tissus et pour l'impression manuelle.

PROFILS RONDS P3, P4: Utilisés dans l'industrie textile et dans les applications où un grand dépôt d'encre est nécessaire.

PROFILS POINTUS (V) P5, P6: employés pour une parfaite définition d'impression sur surfaces arrondies, avec machines automatiques à haute vitesse.

PROFILS P1, P2: emplois particuliers.

EMBALLAGE ET STOCKAGE

Nos racles sont toutes emballées avec soin dans des boîtes en carton 41x41x30 mm, qui contiennent 10 racles 3050x9x50 au maximum.

Si nos clients le demandent, nous pouvons toutefois livrer chaque racle dans une boîte, afin de protéger des poussières et de la lumière, et éviter que le fil s'abime.

Chaque racle peut être marquée avec les spécifications demandées par le client telles que lot, dimensions, dureté, profil et marque.

On recommande de garder les racles dans un endroit sec, à une température de 15 à 21 ° C, loin des sources lumineuses, et de dérouler la racle 24 h avant l'emploi.



TECNO
SRL

Strada Borgaretto, 30/2 – 10092 Beinasco (TO) Italy

Phone: +39 011 35.84.930 – Fax: +39 011 35.80.723

info@tecnoitaly.com – www.tecnoitaly.com

